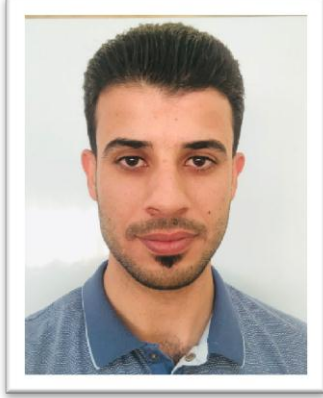


## ” السيرة الذاتية ”



### 1- المعلومات الشخصية :

الاسم : مرتضى كريم عبد الرزاق

المواليد : 1992/7/21

الجنسية : العراقية

مكان الولادة : العراق – واسط

الجنس : ذكر

الحالة الزوجية : متزوج

رقم الهاتف : 07725643996

البريد الإلكتروني : Mortadha\_Kareem@yahoo.com

### 2- المؤهلات الأكاديمية :

ت	الدرجة العلمية	الجامعة	الكلية	البلد	سنة الحصول على المؤهل
1	بكالوريوس هندسة	الجامعة التقنية الوسطى	التقنية الهندسية-بغداد	العراق	2015-2014
2	ماجستير هندسة	الجامعة التقنية الوسطى	التقنية الهندسية-بغداد	العراق	2020-2019

### 3- الوظائف التي شغلها :

ت	الوظيفة	الدائرة / الشركة	التاريخ
1	فاحص هندسي QC	شركة خيرات واسط للخدمات النفطية / قسم السيطرة النوعية / حقل بكرة النفطية	2015
2	فاحص هندسي QC	شركة خيرات واسط للخدمات النفطية / قسم السيطرة النوعية / مصفى كربلاء	2016
3	مهندس تقني (مدرب لحام)	الجامعة التقنية الوسطى / المعهد التقني كوت	2020 - 2017
4	تدريسي	الجامعة التقنية الوسطى / المعهد التقني كوت	2021 - 2020

#### 4- المناصب الوظيفية :

الوظيفة	الدائرة / الشركة	الفترة
فاحص هندسي QC	شركة خيرات واسط KMSK	2016 - 2015
مسؤول ورشة اللحام	المعهد التقني - كوت	2019 - 2017
تدريسي	المعهد التقني - كوت	2021 - 2020

#### 5- الشهادات :

- ASNT (NDT) LEVEL –II:
- VT (Visual Test)
- PT (Penetrant Test)
- MT (Magnetic Particle Test)
- RT (Radiography Test)

#### 6- الخبرات الاكاديمية والتخصصية :

- معرفة جيدة بمعايير اللحام.
- معرفة جيدة باللغة الإنجليزية.
- خبرة جيدة في برامج الحاسوب وبرامج المايكروسوفت أوفيس.
- خبرة جيدة في برنامج AUTO CAD.
- معرفة جيدة ببرنامج سطح المكتب الميكانيكي (MDT).
- معرفة جيدة في برنامج (ART CAM) وبرنامج (PRONEST) الخاصة بالتصميم الصناعي لمكائن ال CNC.
- إعداد مواصفات إجراءات اللحام (WPS) وإجراءات سجل التأهيل (PQR) لجميع عمليات اللحام.
- خبرة جيدة في تدريب الطلبة على عمليات اللحام المختلفة.
- الإشراف على جميع أنشطة اللحام من تأهيل إجراءات اللحام ومؤهلات عمال اللحام وفحص اسلاك اللحام الكهربائي وفقاً لمتطلبات جمعية اللحام الأمريكية (AWS).
- الإشراف على إجراءات تشييد الخزانات النفطية العمودية من (1000 م<sup>3</sup> - 15000 م<sup>3</sup>) من المراحل الأولى إلى المراحل النهائية.
- الإشراف على لحام أنابيب الصلب الكربوني وأنابيب الفولاذ المقاوم للصدأ مع جميع أنشطة الاختبار غير المدمرة وتشمل الاختبار البصري (VT) واختبار الاختراق (PT) واختبار الجسيمات المغناطيسية (MT) واختبار التصوير الشعاعي (RT) وفقاً لـ API 1104 و ASME B31.3.

- **خبرة جيدة في اختبار الفراغ (VACUUM TESTING) والاختبار الهوائي (PNEUMATIC TESTING) واختبار التسرب (Leakage Testing) والاختبار الهيدروستاتيكي (HYDROSTATIC TESTING) للخزانات النفطية وفقاً لمعيار API 650.**

## ~ Curriculum Vitae ~

### 1- Personal information:

- Full name: Mortadha Kareem Abdulrazzaq
- Date of birth: 1992\7\21
- Place of birth: Iraq- Wasit
- Gender: male
- Social status: Married
- Nationality: Iraqi
- Religion: Muslim
- Phone No.: 07725643996
- Email: Mortadha\_kareem@yahoo.com



### 2- Academic qualifications:

No.	Degree	College	University	Counry	Graduation year
1	Bsc	Technical college Engineering - Baghdad	Middle Technical University	Iraq	2014-2015
2	Msc	Technical college Engineering - Baghdad	Middle Technical University	Iraq	2019-2020

### 3- Jobs Filled

No.	Occupation	University / Company	Date
1	QA/QC Inspector	KMSK / Badra Oil Field	2015
2	QA/QC Inspector	KMSK / Karbala Refinery	2016
3	Welding Trainer	Middle Technical University Kut Technical Inistitute	2020-2017
4	Lecturer	Middle Technical University Kut Technical Inistitute	2021-2020

#### **4- Certification Courses:**

- ASNT (NDT) LEVEL –II.
- VT (Visual Test)
- PT (Penetrant Test)
- MT (Magnetic Particle Test)
- RT (Radiography Test)

#### **5- Training:**

- 1- In AL-karama Company on NDT inspections and welding workshop.
- 2- In the heavy engineering equipment on various workshops.

#### **6- General experience:**

- Good knowledge in Welding Standards.
- Good knowledge in English language .
- Good experience in computer and Microsoft office programs .
- Good experience in AUTO CAD program .
- Good knowledge in mechanical desktop program .
- Preparation of welding procedure specification (WPS) and procedure qualification record (PQR) for all welding processes.
- Supervision in all welding activities include welding procedure qualification, Welder Qualification and Electrode Qualification according to American welding society (AWS) and ASME code.
- Supervision on the erection procedure of vertical storage tanks from (1000 m<sup>3</sup> – 15000 m<sup>3</sup>) from the first stages to final stages.

-Supervision on the welding of carbon steel pipes and stainless steel pipes with all non-destructive testing activities include visual test, penetrant test, magnetic particles testing for ferromagnetic materials and Radiographic test according to API 1104 and ASME B31.3.

- I work with vacuum testing, pneumatic testing, leakage testing and Hydrostatic testing of storage tanks according to API 650.